

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)	측정데이터	
S2 바닥판하면	45	45	42	51	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	48	58	55	50		80	-3.1	방법2	43.3	
	45	51	54	46		Ⅱ		평균	42.4	
	46	53	48	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	58	49	56	52		49.9		강도	27.6	
S3 바닥판하면	44	56	55	56	50.8	80	90 °	방법1	42.7	
	49	45	52	47		80	-3.0	방법2	43.9	
	47	48	52	58		Ⅱ		평균	43.3	
	58	47	56	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	43	57	47	52		50.8		강도	28.2	
S1-G3 거더	42	51	53	44	48.4	80	0 °	방법3	62.3	
	48	45	51	46		80	0.0	방법4	72.7	
	54	51	41	51		Ⅱ		평균	67.5	
	46	54	43	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	48	45	54		48.4		강도	43.9	
S4-G4 거더	43	54	51	48	48.7	80	0 °	방법3	62.7	
	41	53	47	52		80	0.0	방법4	73.4	
	53	49	54	49		Ⅱ		평균	68.1	
	50	47	52	43		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	40	51	46	51		48.7		강도	44.2	
A2 교대	48	49	48	47	45.4	80	0 °	방법1	39.8	
	45	48	43	41		80	0	방법2	42.3	
	50	41	48	50		Ⅱ		평균	41.0	
	40	42	41	42		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	44	41	50		45.4		강도	26.7	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P1 교각	50	50	44	50	48.7	80	0 °	방법1	44.0	
	46	51	52	53		80	0.0	방법2	44.6	
	52	52	48	49		Ⅱ		평균	44.3	
	45	46	42	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	50	48	44		48.7	48.7	강도	28.8	
P2 교각	47	42	48	53	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	46	47	40	45		80	0.0	방법2	43.5	
	46	45	51	48		Ⅱ		평균	42.7	
	45	47	53	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	45	52	45		47.1	47.1	강도	27.8	
P3 교각	42	48	45	47	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	49	49	44	53		80	0.0	방법2	44.1	
	49	50	50	49		Ⅱ		평균	43.5	
	47	53	46	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	43	44	53	45		47.9	47.9	강도	28.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

암기교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.00	40.00	38.00	1.00	1444	4
2	S4 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	1.50	608	4
3	A2 교대	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4
4	P2 교각	4.50	100.00	95.50	2.25	1802	4